

Modelle
E60/E120/E240



UL CE Ex IECEx IP68

Wirtschaftlich. Umweltfreundlich. Sicher.



Pulsarlube **E**



Eigenschaften & Vorteile

Hervorragende Eigenschaften

Zuverlässig gegen Schwankungen der Umgebungstemperatur aufgrund der Stickstoffgaserzeugung

Kostensparnis

Hohe Wirtschaftlichkeit

Umweltfreundlich

Umweltfreundliches Produkt, Teile können separat entsorgt werden

Eigensicher

Zertifiziert: CE, ATEX, UL (für die Anwendung in gefährlichen Bereichen)

Einfache Wartung und Instandhaltung

- ▶ Verschiedene Abgabeeinstellungen und Fettvolumen Kapazitäten. Für alle industriellen Anwendungen geeignet
- ▶ Einfache Einstellung von Spendezeiten, auch im laufenden Betrieb
- ▶ Einfache Installation in gefährlichen und geschlossenen Räumen



Typische Anwendungsbereiche



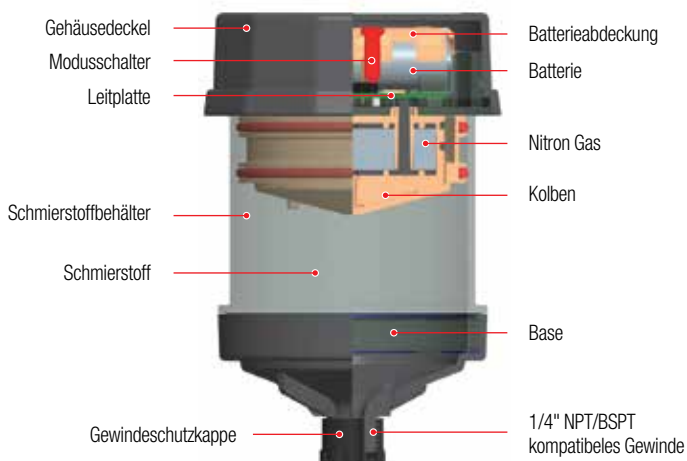
- Autoindustrie
- Motoren & Pumpen
- petrochemische Anlagen
- Papier-, Stahl- und Zementwerke, wo Wasser und übermäßige Verunreinigungen vorhanden sind
- Elektronikindustrie wo kleine Mengen an Schmierstoffen verwendet werden (60 ml)



Produktbeschreibung



Spezifikationen



Fettkapazität

60 ml/120 ml/240 ml

Antriebsgas

Stickstoffgas (N₂)

Antriebsart

Elektrochemisch

Betriebsdruck

max. 5 Bar

Betriebstemperatur

-20°C~55°C

Spendezeiten

1, 3, 6, 9, 12 Monat

Produktzertifikation & Schutzklasse

ATEX / UL / IECEx / KCs / CE / IP68

Indirekte Montage

max. 1m mit 8mm Außendurchmesser Schlauch